



Tekst: Lieke van Zuilekom Beeldmateriaal: Schulte & Lestraden BV

Nieuw distributiecentrum Albert Heijn krijgt duurzaam en energiezuinig installatiepakket

In Zaandam wordt druk gebouwd aan het nieuwe, gemechaniseerde distributiecentrum van Albert Heijn. Het ca. 23.000 m² grote gebouw, waarin houdbare producten voor zo'n driehonderd winkels worden opgeslagen, moet medio 2017 operationeel zijn. Het nieuwe distributiecentrum wordt gerealiseerd door Bouwbedrijf De Vries en Verburg BV. Vanderlande, wereldspeler op het gebied van magazijn automatisering, levert de mechanisatieoplossing. Schulte & Lestraden BV verzorgt – in opdracht van de bouwkundig aannemer – de werktuigbouwkundige, elektrotechnische en sanitaire installaties in zowel het gebouwgebonden als facilitaire deel.

Het gebouw wordt gerealiseerd conform de BREEAM-NL 'Excellent' certificeringscriteria, vertelt John Poelman, Project Manager bij Schulte & Lestraden BV. "Op het dak worden maar liefst ca. 6.200 pv-panelen geplaatst, met een opbrengst van meer dan 1,6 Megawatt. Overal in het pand

wordt LED-verlichting voorzien en ook warmte en koude wordt duurzaam opgewekt." Er is gekozen voor een hybride klimaatoplossing, vertelt hij. "De temperatuur in het distributiecentrum wordt zoveel mogelijk gehandhaafd middels natuurlijke ventilatie, natuurlijk met behoud van een aange-

naam klimaat voor de werknemers. Hiertoe zijn in de gevel grote te openen buitenluchtroosters opgenomen, die worden aangestuurd door een intelligent gebouwbeheersysteem. De natuurlijke ventilatie wordt indien nodig aangevuld met een koelmachine, waarin ammoniak als natuurlijk

koudemiddel wordt gebruikt. Een warmtepomp voorziet in de verwarming van het gebouw."

Voor de klimatisering van de kantorenstrook is een hr-ketel geplaatst, in combinatie met een koelmachine met propaan.

5,5 KM RAILKOKERS

De elektrotechnische installatie omvat onder andere een licht- en kracht-, aarding- en overspanningsbeveiliging-, inbraakbeveiliging- en data-installatie, vertelt Poelman. "Het energiebedrijf heeft drie trafo's geplaatst, die worden aangesloten op de Hoofdverdeelkast Kracht en Licht (HKL). Van hieruit loopt een railkokersysteem van maar liefst 5,5 kilometer naar de voedings-, schakel- en regelkasten, die de installatie van Vanderlande voeden. In het distributiecentrum installeren we een groot aantal LED-lichtlijnen. Daarnaast worden alle installaties door ons voorzien van warmtekoude- en elektrameters, om het energieverbruik in de hand te houden."

De sanitaire installaties worden door Schulte & Lestraden BV voorzien van verschillende waterbesparende maatregelen, evenals een lekdetectievoorziening in de hoofdleiding. >

Projectinfo

'LICHTPLAN DISTRIBUTIECENTRUM AH VOLDOET AAN ALLERHOOGSTE EISEN'

Aan het lichtplan voor het nieuwe, gemechaniseerde distributiecentrum van Albert Heijn in Zaandam worden zeer hoge eisen gesteld. Niet alleen wenst Ahold de nieuwste LED-verlichting; de armaturen dienen ook zeer energiezuinig te zijn én te voldoen aan alle eisen en normen met betrekking tot lichtniveaus in distributiecentra. Geen enkel probleem voor Veko Lightsystems International, vertelt Key Accountmanager Dennis Boonstra.

"In opdracht van Ahold verzorgen we het complete lichtontwerp, inclusief de levering en montage van de LED-lijnverlichting. Op plaatsen waar lijnverlichting niet mogelijk is, monteren we losse armaturen. Alle armaturen worden door ons voorzien van een DALI driver. Na koppeling met het gebouwbeheersysteem – door Schulte & Lestraden BV – kunnen alle armaturen in het gebouw afzonderlijk worden geschakeld. Tijdens pauzes wordt bijvoorbeeld de verlichting gedimd, om het energieverbruik te minimaliseren. Om clashes en faalkosten tijdens de uitvoering te voorkomen, hebben we het lichtontwerp geïmporteerd in het BIM-model van de hoofdinstallateur."

Voor de verschillende ruimtes en hoogtes zijn energie-efficiënte armaturen op maat geleverd, vertelt Boonstra. "En dankzij ons unieke profiel is alle bedrading geïntegreerd in het armatuur en hoeven er geen aparte kabelgoten te worden geplaatst."

Dit is niet het eerste Ahold-distributiecentrum waarvoor Veko Lightsystems International werkzaamheden verricht. "Een aantal jaar geleden hebben we alle distributiecentra van LED-verlichting voorzien. Een groot compliment voor ons bedrijf, onze producten en onze dienstverlening."





UITWERKING IN BIM

De bouw tot nu loopt zeer voorspoedig, vertelt Poelman. "Het pand is rondom wind- en waterdicht en we zijn inmiddels druk bezig met de afbouw, waaronder het aanbrengen van alle leidingwerk en het plaatsen van de luchtbehandelingskasten." De bouwtijd is kort, vertelt hij. "Na de bouwvak zijn we gestart met de uitvoering en 28 februari 2017 al moeten we opleveren. Om vertraging tijdens de bouw te voorkomen, hebben we het project in de ontwerpfase uitge-

werkt in Revit/BIM. Samen met de bouwkundig aannemer hebben we regelmatig clashmeetings gehouden, om clashes en faalkosten op de bouw en stap voor te zijn."

Zoveel mogelijk installaties worden door Schulte & Lestraden BV geprefabriceerd, in de prefab werkplaats in Lisse. "Deze installaties worden vervolgens just-in-time in 'Mecanoo bouwpakketten' op de bouw aangeleverd, waar onze monteurs snel en efficiënt de installaties kunnen koppelen." ■

Projectinfo

'ALLES UIT DE KAST'

In opdracht van totaalinstallateur Schulte & Lestraden B.V. produceert en levert Thekobur B.V. de verdeelinrichtingen voor het nieuwe, geautomatiseerde distributiecentrum van Albert Heijn in Zaandam. De fabrikant van hoogwaardige paneelbouwsystemen voor utiliteit en industrie werd medio 2016 bij het project betrokken. De hoofdverdeelinrichting voor dit project is inmiddels geleverd.

"Op basis van de gegevens van Schulte & Lestraden ontwierpen wij een hoofdverdeler in de categorie 4000A", licht salesmanager Ruud Klein toe. "Hierop worden drie transformatoren aangeschakeld, evenals drie generatoren. Verder heeft de verdeler zo'n vijftig afgaande automaten, die elk op afstand kunnen worden uitgelezen." De zonnepanelen in het project dragen bij aan het BREEAM-NL 'Excellent' certificaat van het distributiecentrum. De teruggewonnen energie wordt teruggekoppeld naar de hoofdverdeler.

Passende oplossing

"De grootste uitdaging was de beschikbare bouwkundige ruimte en de handling tijdens het intern transport", aldus projectmanager Pieter de Zwart. "We kregen slechts 16,20 meter in de laagspanningsruimte. Na vele uren engineering hadden we het opgelost; 16 meter breed in 5 transportdelen." Eind juli startte Thekobur met de productie, waarbij een uiterst korte levertijd gold. De Zwart: "Met extra manuren is het gelukt. We hebben hier echt 'alles uit de kast' moeten halen om tot een passende oplossing te komen." De licht-/krachtkasten worden nog geleverd, net als de kasten voor Vanderlande Industries, die de mechanisatieoplossing van het distributiecentrum levert. In januari 2017 levert Thekobur naar verwachting op.



HOGES RESOLUTIE CAMERASYSTEEM VOOR NIEUW DISTRIBUTIECENTRUM ALBERT HEIJN

Het gemechaniseerde distributiecentrum van Albert Heijn in Zaandam wordt - net als de bestaande bouw aan de Hoofdtocht voorzien van een hoge resolutie camerasysteem van Eurohill Beveiligingssytemen.

Op aanvraag van totaalinstallateur Schulte & Lestraden BV worden 65 IP-camera's geleverd, gemonteerd en ingeregeld, vertelt Jasper Hendriksen, directeur van Eurohill. "Alle camerabeelden worden opgeslagen op een nieuwe server met Milestone video-management software, dat aan het bestaande systeem van Ahold wordt gekoppeld. Vanaf verschillende cliënt pc's op het terrein, maar ook op afstand kunnen straks niet alleen live beelden worden bekeken, maar ook oude beelden worden opgevraagd."

De IP-camera's zorgen voor een optimale beveiliging van het distributiecentrum, vertelt hij. 24 uur per dag, zeven dagen per week. Ongeacht het weer of licht. "Daarbij komen de camera's tegemoet aan een zeer efficiënt traffic management. Vrachtwagens kunnen namelijk heel eenvoudig - op afstand - over het terrein naar de vrije laaddocks worden begeleid." Tot slot voorzien de camera's in een stuk procesbewaking in het volautomatische magazijn.

De meeste camera's zijn PTZ (Pan Tilt Zoom) uitgevoerd, wat betekent dat ze volledig gestuurd en ingezoomd kunnen worden vanaf meerdere posities. "Dankzij het camera-managementsysteem in combinatie met diverse cliënt pc's, komt deze functie optimaal tot zijn recht", aldus Jasper Hendriksen. "In geval van een situatie stuurt het systeem de camera direct naar het gewenste gebied, waar de situatie glashelder in beeld wordt gebracht. Een specifieke wens van Ahold om de veiligheid en traceerbaarheid van incidenten te verbeteren."

Eurohill is al meer dan veertig jaar een onafhankelijk, landelijk werkende specialist in beveiligingssytemen. Naast camerasytemen levert het bedrijf een keur aan sytemen en oplossingen voor inbraakbeveiliging, brandbeveiliging, toegangscontrole en terreinbeveiliging.



UITWERKING IN BIM

De bouw tot nu loopt zeer voorspoedig, vertelt Poelman. "Het pand is rondom wind- en waterdicht en we zijn inmiddels druk bezig met de afbouw, waaronder het aanbrengen van alle leidingwerk en het plaatsen van de luchtbehandelingskasten." De bouwtijd is kort, vertelt hij. "Na de bouwvak zijn we gestart met de uitvoering en 28 februari 2017 al moeten we opleveren. Om vertraging tijdens de bouw te voorkomen, hebben we het project in de ontwerpfase uitge-

werkt in Revit/BIM. Samen met de bouwkundig aannemer hebben we regelmatig clashmeetings gehouden, om clashes en faalkosten op de bouw en stap voor te zijn."

Zoveel mogelijk installaties worden door Schulte & Lestraden BV geprefabriceerd, in de prefab werkplaats in Lisse. "Deze installaties worden vervolgens just-in-time in 'Mecanoo bouwpakketten' op de bouw aangeleverd, waar onze monteurs snel en efficiënt de installaties kunnen koppelen." ■

Projectinfo

'ALLES UIT DE KAST'

In opdracht van totaalinstallateur Schulte & Lestraden B.V. produceert en levert Thekobur B.V. de verdeelinrichtingen voor het nieuwe, geautomatiseerde distributiecentrum van Albert Heijn in Zaandam. De fabrikant van hoogwaardige paneelbouwsystemen voor utiliteit en industrie werd medio 2016 bij het project betrokken. De hoofdverdeelinrichting voor dit project is inmiddels geleverd.

"Op basis van de gegevens van Schulte & Lestraden ontwierpen wij een hoofdverdeler in de categorie 4000A", licht salesmanager Ruud Klein toe. "Hierop worden drie transformatoren aangeschakeld, evenals drie generatoren. Verder heeft de verdeler zo'n vijftig afgaande automaten, die elk op afstand kunnen worden uitgelezen." De zonnepanelen in het project dragen bij aan het BREEAM-NL 'Excellent' certificaat van het distributiecentrum. De teruggewonnen energie wordt teruggekoppeld naar de hoofdverdeler.

Passende oplossing

"De grootste uitdaging was de beschikbare bouwkundige ruimte en de handling tijdens het intern transport", aldus projectmanager Pieter de Zwart. "We kregen slechts 16,20 meter in de laagspanningsruimte. Na vele uren engineering hadden we het opgelost; 16 meter breed in 5 transportdelen." Eind juli startte Thekobur met de productie, waarbij een uiterst korte levertijd gold. De Zwart: "Met extra manuren is het gelukt. We hebben hier echt 'alles uit de kast' moeten halen om tot een passende oplossing te komen." De licht-/krachtkasten worden nog geleverd, net als de kasten voor Vanderlande Industries, die de mechanisatieoplossing van het distributiecentrum levert. In januari 2017 levert Thekobur naar verwachting op.



HOGE RESOLUTIE CAMERASYSTEEM VOOR NIEUW DISTRIBUTIECENTRUM ALBERT HEIJN

Het gemechaniseerde distributiecentrum van Albert Heijn in Zaandam wordt - net als de bestaande bouw aan de Hoofdtocht voorzien van een hoge resolutie camerasysteem van Eurohill Beveiligingssystemen.

Op aanvraag van totaalinstallateur Schulte & Lestraden BV worden 65 IP-camera's geleverd, gemonteerd en ingeregeld, vertelt Jasper Hendriksen, directeur van Eurohill. "Alle camerabeelden worden opgeslagen op een nieuwe server met Milestone video-management software, dat aan het bestaande systeem van Ahold wordt gekoppeld. Vanaf verschillende cliënt pc's op het terrein, maar ook op afstand kunnen straks niet alleen live beelden worden bekeken, maar ook oude beelden worden opgevraagd."

De IP-camera's zorgen voor een optimale beveiliging van het distributiecentrum, vertelt hij. 24 uur per dag, zeven dagen per week. Ongeacht het weer of licht. "Daarbij komen de camera's tegemoet aan een zeer efficiënt traffic management. Vrachtwagens kunnen namelijk heel eenvoudig - op afstand - over het terrein naar de vrije laaddocks worden begeleid." Tot slot voorzien de camera's in een stuk procesbewaking in het volautomatische magazijn.

De meeste camera's zijn PTZ (Pan Tilt Zoom) uitgevoerd, wat betekent dat ze volledig gestuurd en ingezoomd kunnen worden vanaf meerdere posities. "Dankzij het camera-managementsysteem in combinatie met diverse cliënt pc's, komt deze functie optimaal tot zijn recht", aldus Jasper Hendriksen. "In geval van een situatie stuurt het systeem de camera direct naar het gewenste gebied, waar de situatie glashelder in beeld wordt gebracht. Een specifieke wens van Ahold om de veiligheid en traceerbaarheid van incidenten te verbeteren."

Eurohill is al meer dan veertig jaar een onafhankelijk, landelijk werkende specialist in beveiligingssystemen. Naast camerasystemen levert het bedrijf een keur aan systemen en oplossingen voor inbraakbeveiliging, brandbeveiliging, toegangscontrole en terreinbeveiliging.